

| | | |
|---|---|--|
| <p>MARCA:</p> <p>BIRD TECHNOLOGIES</p> <p>ELEMENTO BIRD/ WATTMETRO APM16/ 200-500MHZ 500W</p> | <p>MODELO:</p> <p>APM500D</p> | <p>CONTENIDO: 1 PIEZA</p> <p>HECHO EN: N/A</p> <p>MERCANCÍA NUEVA.</p> |
| <p>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES</p> <p>ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: - CONSUMO: N/A W / - A EN ESPERA: N/A W / - A</p> <p>FABRICANTE: BIRD ELECTRONIC CORPORATION</p> | | <p>ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA</p> |
| <p>IMPORTADOR:</p> <p>IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,</p> | | |