

MARCA: SINCLAIR ANT.PANEL SECTORIAL 380-512MHZ 10.5DB 90GRA. 500W DIN 7-16 HEM	MODELO: SP33B1VSWBP90LDF	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN CANAD&AACUTE;. MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: - CONSUMO: N/A W / - A EN ESPERA: N/A W / - A FABRICANTE: NORSAT INTERNATIONAL INC DBA SINCLAIR TECHNOLOGIES		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		